

N	TIPO	ALIAS/NOTE	RICHIESTE	UTILIZZO	IMPUREZZE							CAPACITA' BOMBOLA (o PACCO)	CONTENUTO kg m3	TITOLO purezza %	PREVISIONE DI CONSUMO BIENNIO 2020 - 2021			
					H2O	O2	CO + CO2	N2	H2	CnHn	VARIE				PRESSIONE	litri	kg	m3
					ppm	ppm	ppm	ppm	ppm	ppm	ppm				bar			
1	ACETILENE			SALDATURA, FAA								19	>=40	>=99.5		65		
2	ARGON			ICP-OES, GC, PROCESSO	<=3	<=2				<=0.5		200	>=40	>=8.8	>=99.999		1100	
3	ARGON			ICP-OES, ICP-MS, GC, LC	<=0.5	<=0.1	<=0.1	<=0.1	<=0.1	<=0.1		200	14	>=2.8	>=99.9999		31	
4	ARGON			ICP-OES, ICP-MS, GC, LC	<=0.5	<=0.1				<=0.1		200	>=40	>=8.8	>=99.9999		5500	
5	ARGON	PACCO DA 16		ICP-OES, ICP-MS, GC, LC	<=0.5	<=0.1				<=0.1		200	>=640	>=128	>=99.9999		1280	
6	ARIA			PROCESSO, GC, LC, FAA, FTIR	<=3		<=2			<=0.1		200	>=40	>=8	>=99.999		1440	
7	AZOTO			GC, LC, INERTE	<=3	<=2				<=0.5		200	14	>=2.8	>=99.999		86,8	
8	AZOTO	PACCO DA 16		GC, LC, INERTE	<=3	<=2				<=0.5		200	>=640	>=128	>=99.999		640	
8	AZOTO		SENZA TULIPANO	GC, LC, INERTE	<=3	<=2				<=0.5		200	>=40	>=8	>=99.999		9600	
9	AZOTO			ANALISI ELEMENTARE, GC, LC, INERTE	<=2	<=1				<=0.1		200	>=40	>=8	>=99.9995		112	
10	AZOTO			ANALISI ELEMENTARE, GC, LC, INERTE	<=0.5	<=0.1				<=0.1		200	>=40	>=8	>=99.9999		80	
11	DIOSSIDO DI CARBONIO	ANIDRIDE CARBONICA	SENZA TULIPANO	Chimica di sintesi, Fluido criogenico, Atmosfera incubatori	<=10	<=80		<=400		<=5		3,3	14	>=10.5	>=99.95		105	
12	DIOSSIDO DI CARBONIO	ANIDRIDE CARBONICA	SENZA TULIPANO	Chimica di sintesi, Fluido criogenico, Atmosfera incubatori	<=10	<=80		<=400		<=5		3,3	27	>=20.25	>=99.95		1012,5	
13	DIOSSIDO DI CARBONIO	ANIDRIDE CARBONICA	SENZA TULIPANO	Chimica di sintesi, Fluido criogenico, Atmosfera incubatori	<=10	<=80		<=400		<=5		3,3	40	>=30	>=99.95		15240	
14	ELIO			GC, LC, INERTE	<=3	<=2				<=0.5		200	>=40	>=8	>=99.999		1000	
15	ELIO			ANALISI ELEMENTARE, GC, LC, INERTE	<=2	<=0.5	<=0.5	<=1.5	<=0.5	<=0.1		200	14	>=2.8	>=99.9995		33	
16	ELIO			ANALISI ELEMENTARE, GC, LC, INERTE	<=2	<=0.5	<=0.5	<=1.5	<=0.5	<=0.1		200	>=40	>=8	>=99.9995		160	
17	ELIO			ANALISI ELEMENTARE, GC, LC, INERTE	<=0.5	<=0.1				<=0.1		200	>=40	>=8	>=99.9999		1280	
18	IDROGENO			GC, LC	<=3	<=2				<=0.5		200	14	2,8	>=99.999		39,2	
19	IDROGENO			GC, LC	<=3	<=2				<=0.5		200	>=40	>=8	>=99.999		160	
20	IDROGENO			GC, LC	<=2	<=0.5				<=0.1		200	>=40	>=8	>=99.9995		40	
21	MISCELA ARGON 82-83% DIOSSIDO DI CARBONIO 17-18%			SALDATURA MAG STRUTTURE SPESE									14	>=3			12	
22	MISCELA OSSIGENO 95% DIOSSIDO DI CARBONIO 5%												>=40	>=8			320	
23	OSSIGENO			ANALISI ELEMENTARE, GC, COMBUSTIONI	<=5			<=400		<=40		200	>=40	>=8.8	<=99.95		3080	
24	OSSIGENO			ANALISI ELEMENTARE, GC, COMBUSTIONI	<=2		<=0.5	<=5	<=0.5	<=1		200	14	3,1	<=99.999		180	
25	OSSIGENO			ANALISI ELEMENTARE, GC, COMBUSTIONI	<=2		<=0.5	<=5	<=0.5	<=1		200	>=40	>=8.8	>=99.999		308	
26	OSSIGENO			ANALISI ELEMENTARE, GC, COMBUSTIONI	<=0.5		<=0.2			<=0.1		200	14	>=2.8	>=99.9999		28	
27	OSSIGENO			ANALISI ELEMENTARE, GC, COMBUSTIONI	<=0.5		<=0.2			<=0.1		200	>=40	>=8.8	>=99.9999		132	
28	GHIACCIO SECCO		in scaglie, con contenitore	TEMP CONTROLLATA										1			6000	