

N	TIPO	ALIAS/NOTE	RICHIESTE	UTILIZZO	IMPUREZZE								CAPACITA' BOMBOLA (o PACCO)	CONTENUTO		TITOLO			
					H2O	O2	CO2	N2	H2	CnHn	VARIE	PRESSIONE		litri	kg	m3	purezza %	kg	m3
					ppm	ppm	ppm	ppm	ppm	ppm	ppm	bar							
1	ACETILENE			SALDATURA, FAA								19	>=40		>=99.5	65			
2	ARGON			ICP-OES, GC, PROCESSO	<=3	<=2			<=0.5			200	>=40	>=8.8	>=99.999		1100		
3	ARGON			ICP-OES, ICP-MS, GC, LC	<=0.5	<=0.1	<=0.1	<=0.1	<=0.1	<=0.1		200	14	>=2.8	>=99.9999		31		
4	ARGON			ICP-OES, ICP-MS, GC, LC	<=0.5	<=0.1			<=0.1			200	>=40	>=8.8	>=99.9999		5500		
5	ARGON	PACCO DA 16		ICP-OES, ICP-MS, GC, LC	<=0.5	<=0.1			<=0.1			200	>=640	>=128	>=99.9999		1280		
6	ARIA			PROCESSO, GC, LC, FAA, FTIR	<=3	<=2			<=0.1			200	>=40	>=8	>=99.999		1440		
7	AZOTO			GC, LC, INERTE	<=3	<=2			<=0.5			200	14	>=2.8	>=99.999		86,8		
8	AZOTO	PACCO DA 16		GC, LC, INERTE	<=3	<=2			<=0.5			200	>=640	>=128	>=99.999		640		
8	AZOTO		SENZA TULIPANO	GC, LC, INERTE	<=3	<=2			<=0.5			200	>=40	>=8	>=99.999		9600		
9	AZOTO			ANALISI ELEMENTARE, GC, LC, INERTE	<=2	<=1			<=0.1			200	>=40	>=8	>=99.9995		112		
10	AZOTO			ANALISI ELEMENTARE, GC, LC, INERTE	<=0.5	<=0.1			<=0.1			200	>=40	>=8	>=99.9999		80		
11	DIOSSIDO DI CARBONIO	ANIDRIDE CARBON	SENZA TULIPANO	Chimica di sintesi, Fluido criogenico, Atmosfera incubatori	<=10	<=80	<=400	<=5				3,3	14	>=10.5	>=99.95	105			
12	DIOSSIDO DI CARBONIO	ANIDRIDE CARBON	SENZA TULIPANO	Chimica di sintesi, Fluido criogenico, Atmosfera incubatori	<=10	<=80	<=400	<=5				3,3	27	>=20.25	>=99.95	1012,5			
13	DIOSSIDO DI CARBONIO	ANIDRIDE CARBON	SENZA TULIPANO	Chimica di sintesi, Fluido criogenico, Atmosfera incubatori	<=10	<=80	<=400	<=5				3,3	40	>=30	>=99.95	15240			
14	ELIO			GC, LC, INERTE	<=3	<=2			<=0.5			200	>=40	>=8	>=99.999		1000		
15	ELIO			ANALISI ELEMENTARE, GC, LC, INERTE	<=2	<=0.5	<=0.5	<=1.5	<=0.5	<=0.1		200	14	>=2.8	>=99.9995		33		
16	ELIO			ANALISI ELEMENTARE, GC, LC, INERTE	<=2	<=0.5	<=0.5	<=1.5	<=0.5	<=0.1		200	>=40	>=8	>=99.9995		160		
17	ELIO			ANALISI ELEMENTARE, GC, LC, INERTE	<=0.5	<=0.1			<=0.1			200	>=40	>=8	>=99.9999		1280		
18	IDROGENO			GC, LC	<=3	<=2			<=0.5			200	14	2,8	>=99.999		39,2		
19	IDROGENO			GC, LC	<=3	<=2			<=0.5			200	>=40	>=8	>=99.999		160		
20	IDROGENO			GC, LC	<=2	<=0.5			<=0.1			200	>=40	>=8	>=99.9995		40		
21	MISCELA ARGON 82-83% DIOSSIDO DI CARBONIO 17-18%			SALDATURA MAG STRUTTURE SPESE									14	>=3		12			
22	MISCELA OSSIGENO 95% DIOSSIDO DI CARBONIO 5%												>=40	>=8		320			
23	OSSIGENO			ANALISI ELEMENTARE, GC, COMBUSTIONI	<=5		<=400	<=40				200	>=40	>=8.8	<=99.95		3080		
24	OSSIGENO			ANALISI ELEMENTARE, GC, COMBUSTIONI	<=2	<=0.5	<=5	<=0.5	<=1			200	14	3,1	<=99.999		180		
25	OSSIGENO			ANALISI ELEMENTARE, GC, COMBUSTIONI	<=2	<=0.5	<=5	<=0.5	<=1			200	>=40	>=8.8	>=99.999		308		
26	OSSIGENO			ANALISI ELEMENTARE, GC, COMBUSTIONI	<=0.5	<=0.2			<=0.1			200	14	>=2.8	>=99.9999		28		
27	OSSIGENO			ANALISI ELEMENTARE, GC, COMBUSTIONI	<=0.5	<=0.2			<=0.1			200	>=40	>=8.8	>=99.9999		132		
28	GHIACCIO SECCO -um kg		in pellets, con contenitor	TEMP CONTROLLATA										1		6000			

N

PREVISIONE DI CONSUMO BIENNIO 2020 - 2021

	n° bombole DAFNAE	n° bombole DIBIO	n° bombole DII	n° bombole DISC	n° bombole DMM	n° bombole DSB	n° bombole MAPS	n° bombole DSF	n° bombole DFA
1				4				6	
2		2	72		12			8	4
3	4			4					
4	80		2	388					
5				8					
6	4	38	68	48				9	
7		4	2						
8				4					
8		3	256	608	114	16		32	
9	14								
10			6						
11	2	2						5	1
12		50							
13	2	170	22		80	105		120	
14			42	62					
15	2				5				4
16	20								
17			10	14			4	86	
18			8	6					
19			10					4	
20	2								
21	4								
22						20		20	
23				28			300		
24				10				8	
25				2		16		6	
26	2		30	2					2
27			4						4
28	400			3.600				1.920	